

RUBAN PTFE

FONCTIONNALITE

Ruban 100% P.T.F.E. cru, assurant l'étanchéité des raccords filetés métalliques de toute nature et facilitant leur démontage.

- Etanchéité des circuits d'eau.
- Etanchéité des circuits d'eau destinée à la consommation humaine (eau potable).
- Etanchéité des circuits d'eau chaude et froide en sanitaire (ECFS) et en chauffage.

Labels et Agréments

- Conforme à la norme EN 751-3 : « matériaux d'étanchéité pour raccords filetés en contact des gaz de 1^{ère}, 2^{ème} et 3^{ème} famille et de l'eau chaude – Partie 3 : bandes en PTFE non fritté » .

- Matière première listé dans les listes positives (synoptique 8) : peut donc être utilisé sur les circuits d'eau destinée à la consommation humaine (eau potable).

Caractéristiques techniques

Désignation	Ruban PTFE (standard)	Ruban PTFE pour gros diamètres
Couleur	Blanc	Blanc
Largeur	12 mm	19 mm
Epaisseur	0.075 mm	0.2 mm
Densité - Masse surfacique	0.4	0.4
Masse surfacique	30 g/m ²	80 g/m ²
Classement selon la norme EN 751-3	F : filetages fins (DN ≤ 10) c'est à dire pour des raccords jusqu'à 3/8" (12 x 17)	G : filetages grossiers (10 < DN ≤ 50) c'est à dire pour des raccords de 3/8" (12 x 17) à 2" (50 x 60)
Nature des filetages	Convient pour des raccords conique/cylindrique et conique/conique (ISO 7-1)	
Pression maximale / température maximale	15 bar et 120°C sur l'eau (additivée ou non). Le matière P.T.F.E. seule a une bonne stabilité dimensionnelle de -260°C à +260°C.	
Mise en pression	Immédiate.	
Propriétés organoleptique	Ne modifie pas le goût de l'eau.	
Inertie chimique	Insensible aux micro-organismes, aux additifs et aux eaux lessiviellles.	
Repositionnement	Non (Attention par exemple à la présence de vannes à proximité qui lors de manipulation pourrait induire un mouvement des raccords)	
Démontage	Facile.	

Mise en œuvre

Préparation

- Les raccords doivent être propres, secs et dégraissés.

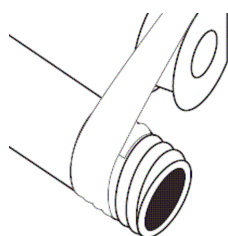
Mode d'emploi

- Enrouler le ruban autour des filets mâles, dans le sens du vissage, en effectuant un chevauchement de 50%.
- Ne pas exercer de forte tension sur le ruban pendant l'enroulement.
- A la fin du recouvrement, découper et rabattre le ruban sur les filets.
- Appliquer une pré-contrainte comprise entre 50 et 150 N.m selon l'application.
- Remise en pression immédiate.

Consommation

Nombre de raccords approximatif réalisé avec un mètre de ruban	Ruban de 12 mm de largeur	Ruban de 19 mm de largeur
3/8"	8	-
1"	-	5

Astuce



Le maintien de la bobine, comme indiqué sur le dessin ci-dessus, évite de trop dérouler de ruban lors de la mise en œuvre.

Stockage

A 20°C, la durée de conservation du produit dans son emballage d'origine fermé est de 10 ans.

Guide de choix

	Eau chaude et froide sanitaire et eau de chauffage, eau potable			Hydrocarbures, produits chimiques	Gaz (sauf oxygène) et vapeur d'eau (dont gaz de ville/naturel, butane,	Oxygène
	Filetages fins	Filetages grossiers	Filetages fait manuellement ou usagés			
Ruban PTFE	standard	pour gros diamètres				
Ruban d'étanchéité	standard	pour gros diamètres				
Olifan PTFE	pour filetages fins	pour filetages grossiers				
Olifan PTFE haute densité						
Ruban PTFE haute densité						
Olifan PTFE gaz-vapeur						
Olifan PTFE oxygène						

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur www.quickfds.com. Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version.



GE B SAS – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN : 500 674 056

www.geb.fr

p : 2 sur 2